



Испытательная лаборатория ТОО «Вернал Ойл Казахстан»

Актюбинская область
Мугалжарский район
г.Кандыгааш, Промышленная зона АБК № 17
телефон/факс 87133332155

Система менеджмента
Протокол испытания

Паспорт качества № 43 № 43 сапа паспорты

Марка нефтепродукта: Средний дистиллят нефтяной для специфических процессов переработки.
Өнімнің маркасы: Қайта өңдеу спецификалық процестеріне арналған орташа мұнай дистилляты.
Нормативный документ: СТ ТОО 090840015726-05-2011
Өнімге орналған НҚ белгіленуі: ЖШС СТ 090840015726-05-2011
Проба отобрана согласно ГОСТ 2517-85
Нуктелі сыныма ГОСТ 2517-85 талаптарына сай келуіне алынған
Номер резервуара: ж.д.в/ц (6) №57989881,57979403,57980443,57979429,57979379,57980401
Сынама іріктелген орын: т.ж.в/ц (6) №57989881,57979403,57980443,57979429,57979379,57980401
Дата проведения анализа: 29.11.2013 г.
Талдау өткізілген күн: 29.11.2013 ж.

| № | Наименование показателя Көрсеткіштер атауы | Метод испытания Сынау әдісі | Нормируемые значения Нормалаған мәндер | Фактические данные Нақты мәндер |
|----|--|--------------------------------|---|---|
| 1. | Плотность при 20°C, г/см ³ , не более 20°C г/см ³ кезіндегі тығыздығы, артық емес | ГОСТ 3900-85 | 0,8400 | 0,7647 |
| 2. | Фракционный состав: Екшем құрамы: -температура начала перегонки, °C, не ниже -қайнай бастау температурасы °C төмен емес -выход фракции при 100 °C, % -100 °C бөлшектердің бөлінуі, % -выход фракции при 180 °C, % -180 °C бөлшектердің бөлінуі, % -выход фракции при 210 °C, % -210 °C бөлшектердің бөлінуі, % -65% перегоняется при температуре, °C, не выше -65% кем °C, жоғары емес температурада айдалады -выход фракции при 250 °C, % -250 °C бөлшектердің бөлінуі, % -90% перегоняется при температуре, °C, не выше -90% кем °C, жоғары емес температурада айдалады -конец кипения, °C, не выше -қайнаудың аяғы, °C, жоғары емес -остаток в колбе, %, не более -құтыдағы қалдық, %, жоғары емес -остаток и потери, %, не более -қалдық пен шығындар, %, жоғары емес | ГОСТ 2177-99 | 45 250 340 360 1,5 4,5 | 52 205 80 286 341 1,0 2,0 |
| 3. | Массовая доля серы, %, не более Күкірттің салмақтық үлесі, %, артық емес | ГОСТ 19121-73 | 0,8 | 0,0709 |
| 4. | Содержание водоростворимых кислот и щелочей Суда еріткіш қышқыл және сілтінің мөлшері | ГОСТ 6307-75 | отсутствие жоқ | отсутствие жоқ |
| 5. | Содержание механических примесей, % Механикалық қоспасының салмақтық үлесі, % | ГОСТ 6370-83 | отсутствие жоқ | отсутствие жоқ |
| 6. | Температура помутнения, °C, Лайлану температурасы, °C | ГОСТ 5066-91 | - | минус 21* |

| | | | | |
|----|---|------------------------------------|---|-------------------------------------|
| 7. | Температура застывания, Бұйыгу температурасы, °С | ГОСТ 20287-91 | - | минус 50* |
| 8. | Цвет Түсі КНС-1 | визуально карап ГОСТ 2667-82 | - | Темно- желтый* кокшыл сары 16 |

(*) – Фактический результат выдан для информации клиента.

Дата выдачи:

29.11.2013 г.

Заведующий лабораторией

ТОО «Вернал Ойл Казахстан»:

«Вернал Ойл Казахстан» ЖШС

зертхана меңгеруші:

Берілген күні:

29.11.2013 ж.



Головинова Г.А.